

Fresa de ranurado de ajuste automático

Ranurado en tamaño de lote 1 en máquinas de paso Homag



La producción justo a tiempo de piezas individuales de muebles en máquinas de paso exige la máxima flexibilidad de los procesos de mecanizado. El cambio de la anchura de las ranuras, por ejemplo, para diferentes grosores de los paneles traseros, requería antes dos unidades sucesivas.

Con el cortador de ranuras ajustable automáticamente, será posible cambiar el ancho de la ranura en una sola unidad durante el funcionamiento. Es difícil imaginar una mayor flexibilidad y eficiencia en la producción en serie.

SUS VENTAJAS

- Ancho de ranura variable entre piezas de trabajo
- Reducción de los tiempos de preparación
- Ahorro de costos gracias a la reducción de agregados
- Ahorro de espacio gracias a la menor longitud de la máquina

DE UN VISTAZO

- Anchos de ranura variables a partir de 2,5 mm
- Porta-herramientas HSK reutilizable
- Se puede volver afilar varias veces
- Diámetro 140-250 mm
- Compatible con las unidades de ranurado Homag SF30
- Apto para todos los materiales de tableros convencionales
- Disponible a corto plazo
- Punta de diamante



De 2,5 a 18,0 mm 0,5 segundos -100 %

ANCHURA MÁXIMA DE LA RANURA

CAMBIO DE ANCHO EN LA RANURA CON $v_f = 30 \text{ M/MIN}$

SIN NECESIDAD DE PREPARAR LA MÁQUINA

Sus ventajas a través de ...



FLEXIBILIDAD

Ancho y forma variable de la ranura

- Ajuste automático del ancho de la ranura dentro del espacio de la pieza de trabajo
- La forma de la ranura también puede variar durante el proceso de mecanizado



EFICIENCIA

No es necesario reequipar la máquina ni instalar unidades adicionales

- No hay tiempo de inactividad de la máquina para el ajuste de la anchura de las ranuras
- Solo se requiere una unidad de ranurado
- Reducción en los costos de las herramientas gracias al porta-herramientas HSK reutilizable



PRODUCTIVIDAD

Mayor versatilidad del producto en la producción de alimentación continua

- Mayor producción de piezas incluso con el tamaño de lote 1 gracias a la velocidad de avance de hasta 40 m/min
- Menor cambios de herramientas gracias a su larga vida útil

Ejemplos de posibles variantes de ancho de ranura

Ancho de ranura (mm)		Profundidad de ranura (mm)
desde	hasta	
2,5	4,5	8,0
3,0	5,5	10,0
4,0	7,5	12,0
5,0	9,5	16,0
6,0	11,5	20,0
7,0	13,5	20,0
8,0	15,5	20,0
9,0	17,5	25,0
9,5	18,0	25,0

Trabajo profesional:
automático –
flexible – eficiente

