

# Automatycznie regulowany frez do wpustów

Wykonywanie wpustów przy produkcji jednostkowej na maszynach przelotowych Homag

leitz



Wykonywanie elementów meblowych pod indywidualne zamówienie na maszynach przelotowych jest niezwykle wymagającym procesem pod względem elastyczności. Zmiana szerokości rowka wpustowego, na przykład dla różnych grubości ścianki, wymagała do tej pory dwóch następujących po sobie agregatów.

Automatycznie regulowany frez do wpustów pozwoli w przyszłości, korzystając tylko z jednego agregatu, na zmianę szerokości rowka podczas pracy. Trudno sobie wyobrazić większą elastyczność i wydajność w procesie produkcji seryjnej.

## ZALETY

- Zmiana szerokości rowka wpustowego podczas pracy
- Krótszy czas przebrojenia
- Niższy koszt dzięki mniejszej ilości agregatów
- Oszczędność miejsca dzięki krótszej budowie maszyny

## W SKRÓCIE

- Zmienne szerokości rowka wpustowego od 2,5 mm
- Mocowanie HSK do ponownego użycia
- Możliwość wielokrotnego ostrzenia
- Średnica 140–250 mm
- Kompatybilność z agregatami Homag SF30
- Odpowiednie dla wszystkich popularnych rodzajów płyt
- Krótki termin realizacji
- Ostrza diamentowe



2,5 - 18,0 mm

MOŻLIWY ZAKRES SZEROKOŚCI WPUSTU

500 ms

ZMIANA SZEROKOŚCI WPUSTU PRZY POSUWIE  
 $v_f = 30 \text{ M/MIN}$

-100 %

NIE MA POTRZEBY USTAWIANIA MASZINY

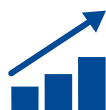
## Korzyści dzięki...



### ELASTYCZNOŚĆ

Zmienne szerokości i kształty wpustów

- Automatyczna regulacja szerokości podczas pracy
- Kształt wpustu może być zmieniany także podczas procesu rozdrabniania



### WYDAJNOŚĆ

Bez potrzeby przezbrajania maszyny czy dodatkowych agregatów

- Zmiana szerokości rowka wpustowego nie powoduje przestoju maszyny
- Niezbędny jest tylko jeden agregat
- Zredukowane koszty narzędziowe dzięki możliwości ponownego użycia uchwytu HSK



### PRODUKTYWNOŚĆ

Zwiększona różnorodność produktowa w produkcji przelotowej

- Zwiększona produktywność dzięki prędkości posuwu do 40 m/min
- Mniej zmian narzędzi dzięki ich dłuższej żywotności

### Przykłady możliwych zakresów regulacji

Szerokość (mm)		Głębokość (mm)
od	do	
2,5	4,5	8,0
3,0	5,5	10,0
4,0	7,5	12,0
5,0	9,5	16,0
6,0	11,5	20,0
7,0	13,5	20,0
8,0	15,5	20,0
9,0	17,5	25,0
9,5	18,0	25,0

Profesjonalna praca:  
automatycznie –  
elastycznie –  
wydajnie

