



Głowica pryzmująco-wręgująca Diamaster WhisperCut

Do V-wpustów w aluminiowych
płytkach kompozytowych



Produkcja dużej ilości okładzin elewacyjnych z aluminiowych płyt kompozytowych wciąż jest dla użytkownika wyzwaniem w kwestii jakości cięcia i precyzji.

Wyjątkowo wydajna i dynamiczna głowica pryzmująco-wręgująca Diamaster WhisperCut oferuje rozwiązanie szybsze, cichsze a także najwyższą jakość frezowania V-wpustów w dużych ilościach przy zachowaniu wysokiej dokładności składania krawędzi.

ZALETY

- Oszczędność energii
- Znaczące obniżenie poziomu hałasu
- Długa żywotność
- Idealna jakość cięcia

W SKRÓCIE

- Możliwość wielokrotnego ostrzenia
- Indywidualnie dobrane średnice
- Dla wszystkich popularnych maszyn i agregatów
- Krótki termin realizacji
- Wlutowana płytka diamentowa

Perfekcyjne zaginanie krawędzi jest szczególnie ważne między innymi w przypadku okładzin elewacyjnych.



-3 DO -5 dB(A)

W PORÓWNANIU DO
STANDARDOWYCH
GŁOWIC DO WRĘGÓW

-100 %

BRAK DODATKOWEJ
OBRÓBKII KRAWĘDZI

DO 6-ciu razy

MOŻLIWOŚĆ OSTRZENIA

Korzyści dzięki...



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Lekka i cicha, z możliwością wielokrotnego ostrzenia

- Chroni maszynę i oszczędza energię dzięki lekkiemu aluminiowemu korpusowi
- Niższy poziom hałasu dzięki zastosowaniu specjalnej technologii WhisperCut
- Oszczędza zasoby i jest wyjątkowo ekonomiczna dzięki możliwości wielokrotnego ostrzenia



WYDAJNOŚĆ I PRODUKTYWNOŚĆ

Dynamiczna na maszynie

- Krótkie czasy produkcji
- Możliwe większe posuwy
- Duże przebiegi



ELASTYCZNOŚĆ

Wszechstronne zastosowanie

- Wymienne noże diamentowe
- Do obróbki materiałów, jak np. Alucobond®, Alucore®, Dibond®, Reynobond®

Głowica
pryzmująco-
wręgująca
Diamaster
WhisperCut:
Chroni środowisko
i słuch!

